

さがす、つくる、評価する、伝える。

BASIS OF MONOZUKURI

PreSight の BOM

「PLMと原価企画」実践セミナー 2019

PreSight 

「設計改革」PLMによる事業力強化

～PLMで獲得するコスト競争力～

Zuken PreSight Inc.

株式会社 図研プリサイト

取締役 CMO 尾関 将



mcframe PLM = Visual BOM



Visual BOMをmcframe PLMとしてビジネスエンジニアリング社にOEM供給

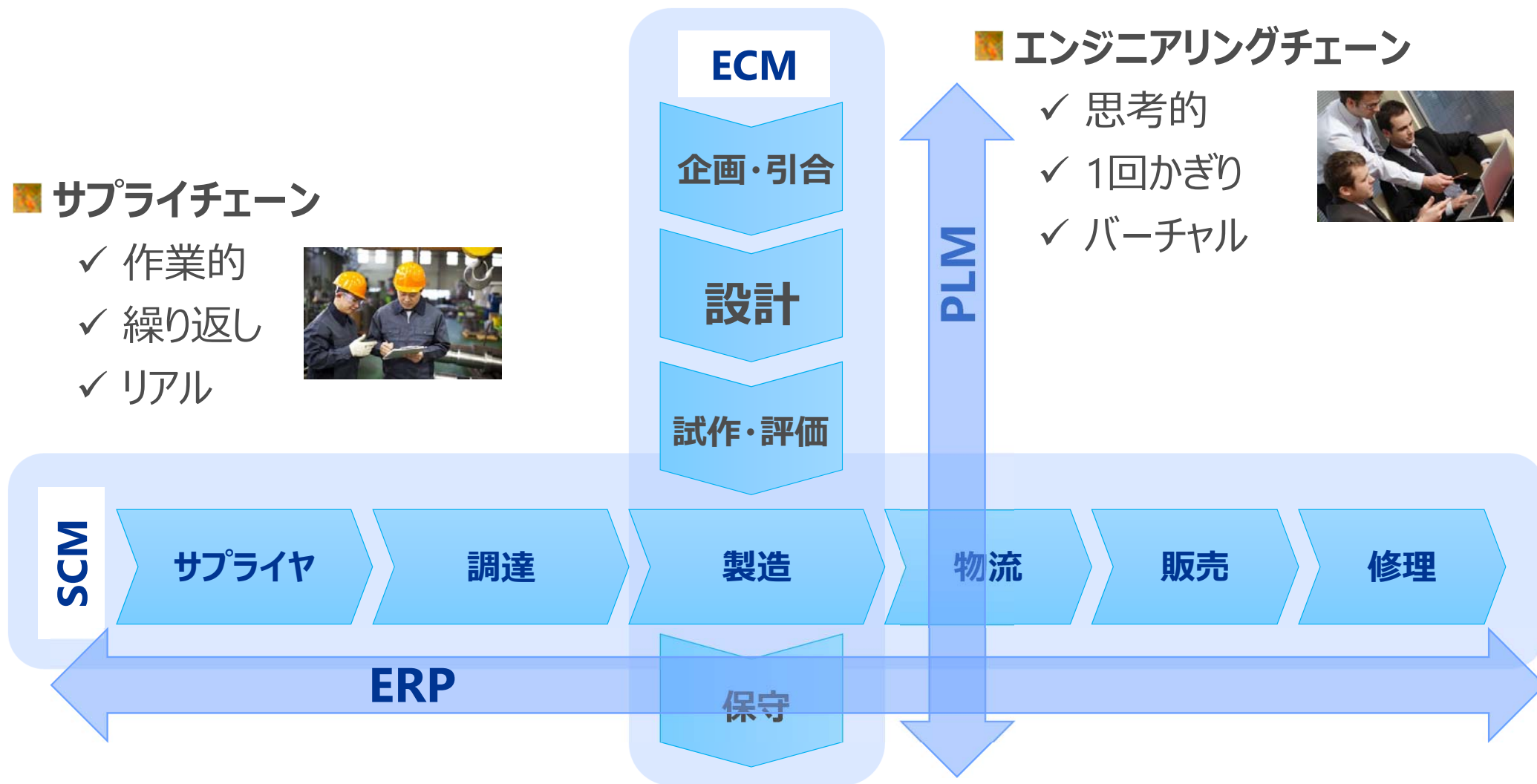
■ サプライチェーン

- ✓ 作業的
- ✓ 繰り返し
- ✓ リアル



■ エンジニアリングチェーン

- ✓ 思考的
- ✓ 1回かぎり
- ✓ バーチャル



- ERPは“must have”【必須】



- PLMは“nice to have”【あればいいもの】

- ERPは経営指標の見える化プラットフォーム



- PLMは設計技術部門のマニアックな便利ツール

- ERPの狙いは経営者の意思決定支援



- PLMの狙いは業務効率化



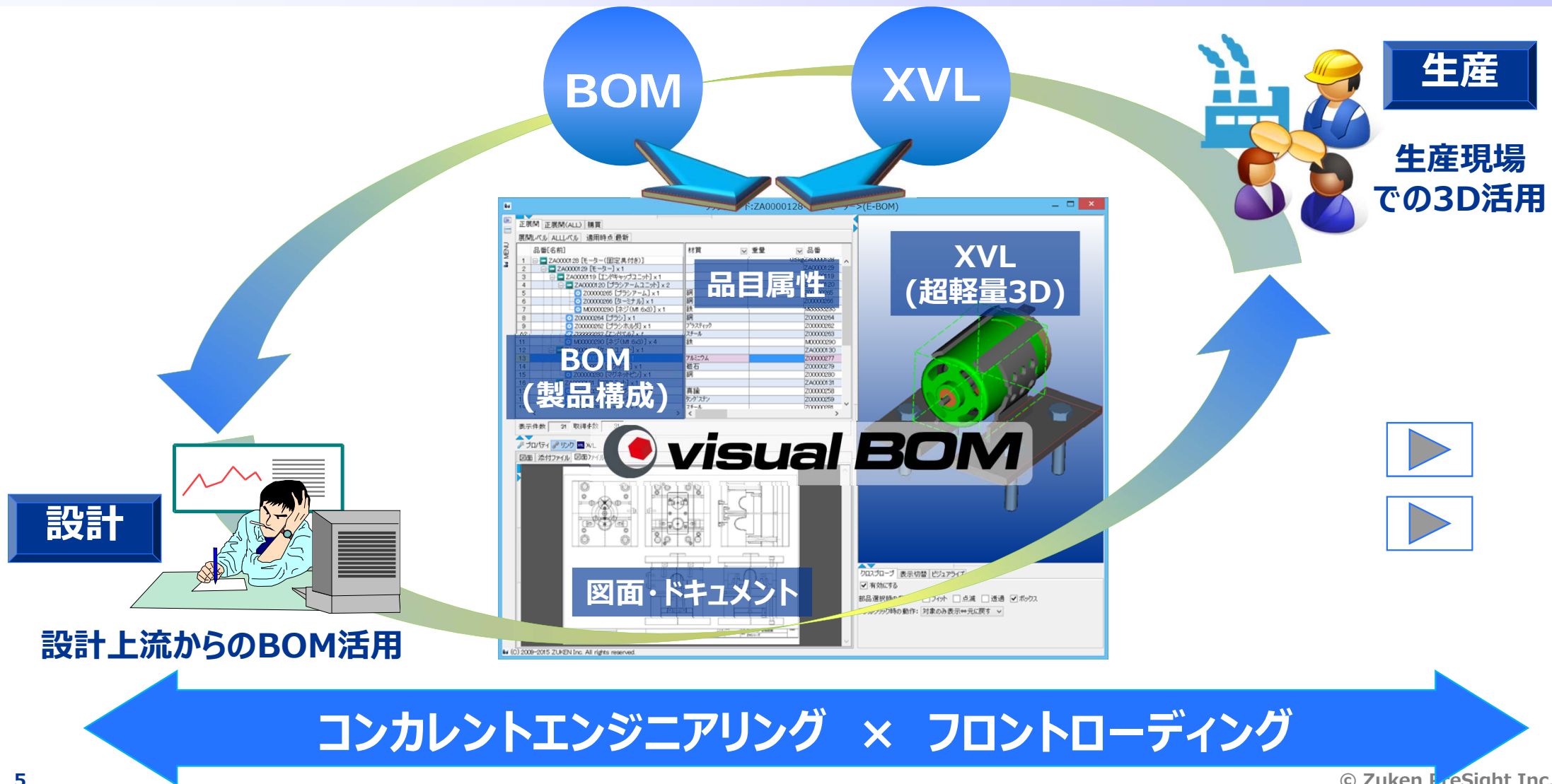
- | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|
| ● ERPは“must have”【必須】 | ＝ | ● PLMも“must have”【必須】 |
| ● ERPは経営指標の見える化プラットフォーム | ＝ | ● PLMも経営指標の見える化プラットフォーム |
| ● ERPの狙いは経営者の意思決定支援 | ＝ | ● PLMの狙いも経営者の意思決定支援 |



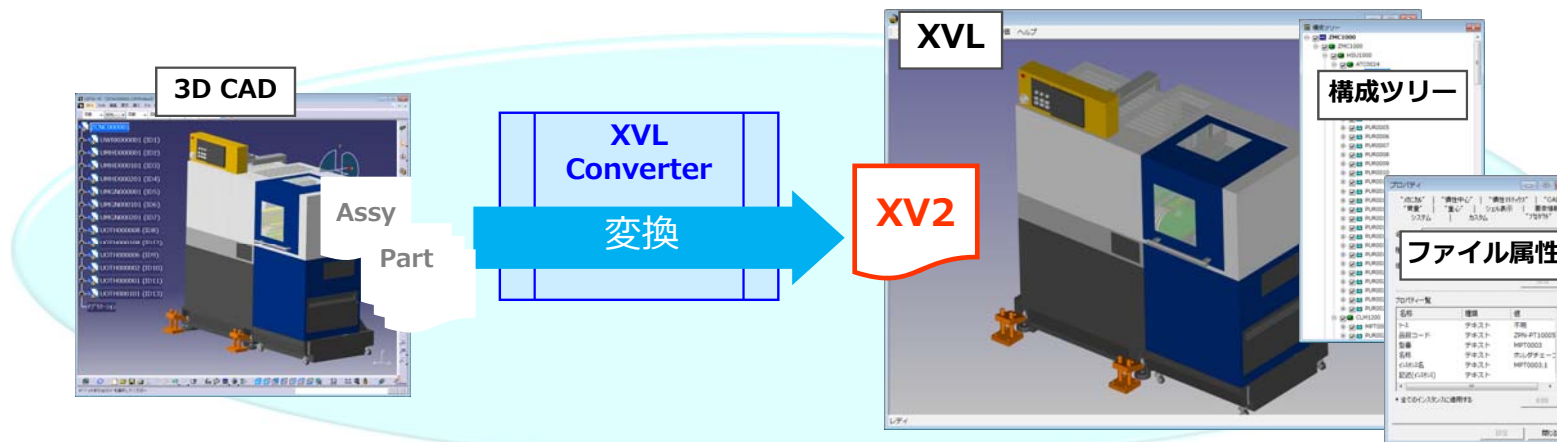
経営管理システムの両輪

Visual BOMとは

PreSight



- ラティス・テクノロジー社が開発した**3D軽量化フォーマット**
 1. 主要な3D CADデータから変換可能
(SOLIDWORKS,CATIA,Inventor,NX,Creoなど)
 2. 3D CADデータのファイルサイズを圧縮して軽量化 (**平均100分の1**)
 3. CADデータの精度を、高い変換精度で保持 (**最大100分の1mm**)



CADファイル総サイズ

72.2 MB

XVLファイルサイズ (*.xv2)

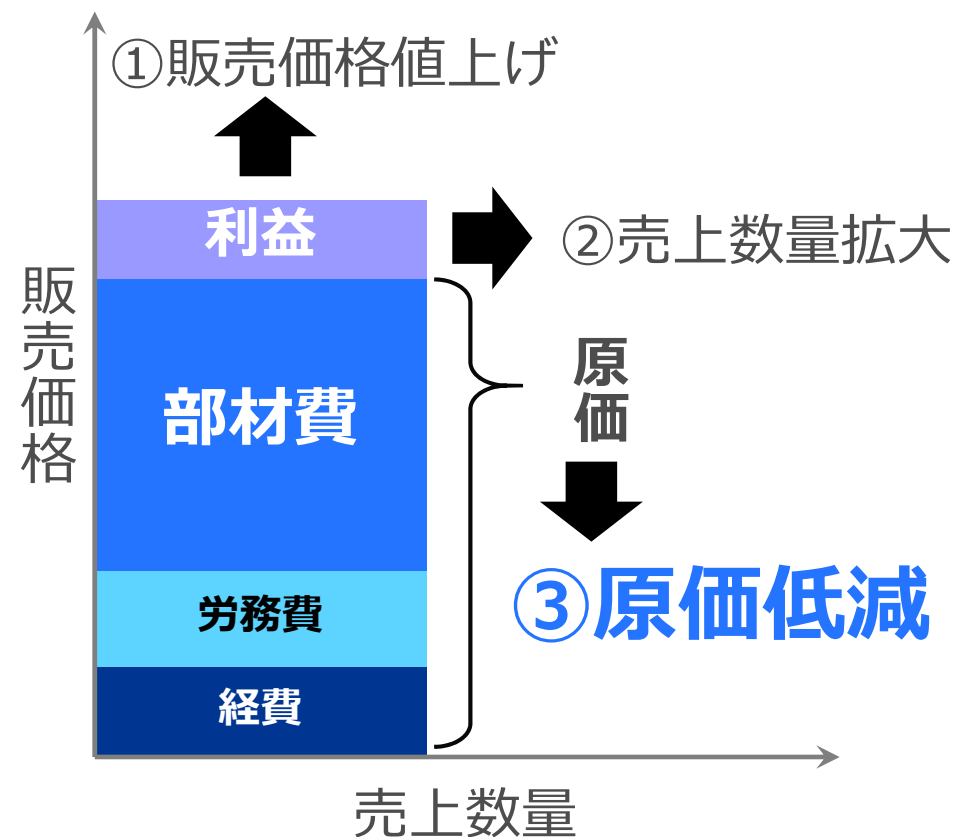
2.43 MB

変換

● 利益創出の基本

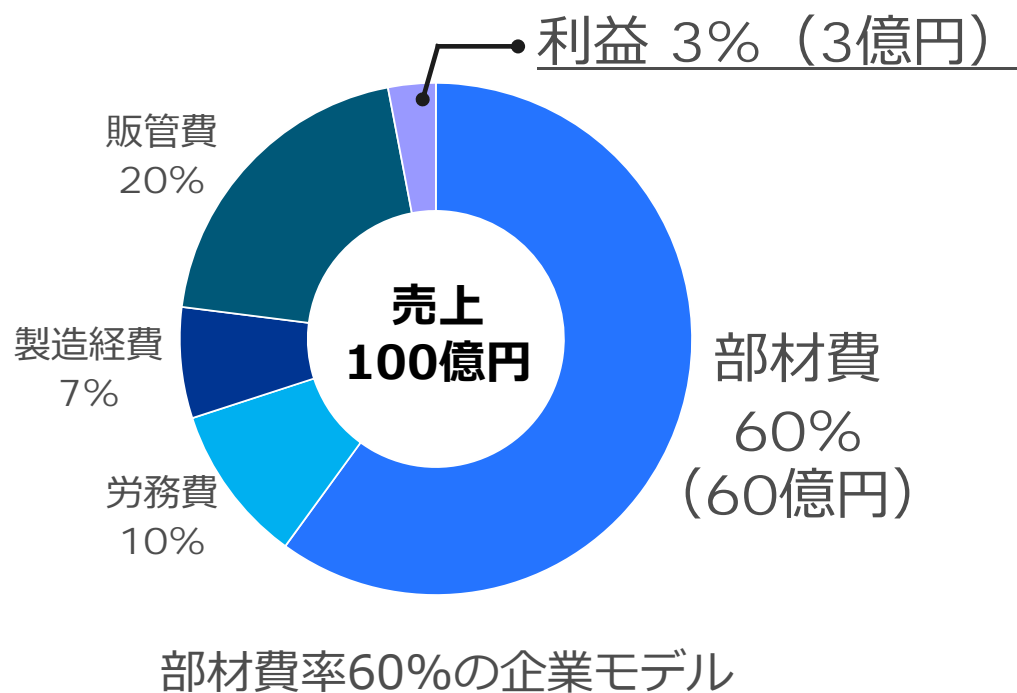
- ① 販売価格値上げ（対外的）
- ② 売上数量拡大（対外的）
- ③ 原価低減（対内的）

トレードオフ



部材費低減が経営に及ぼすインパクト

PreSight



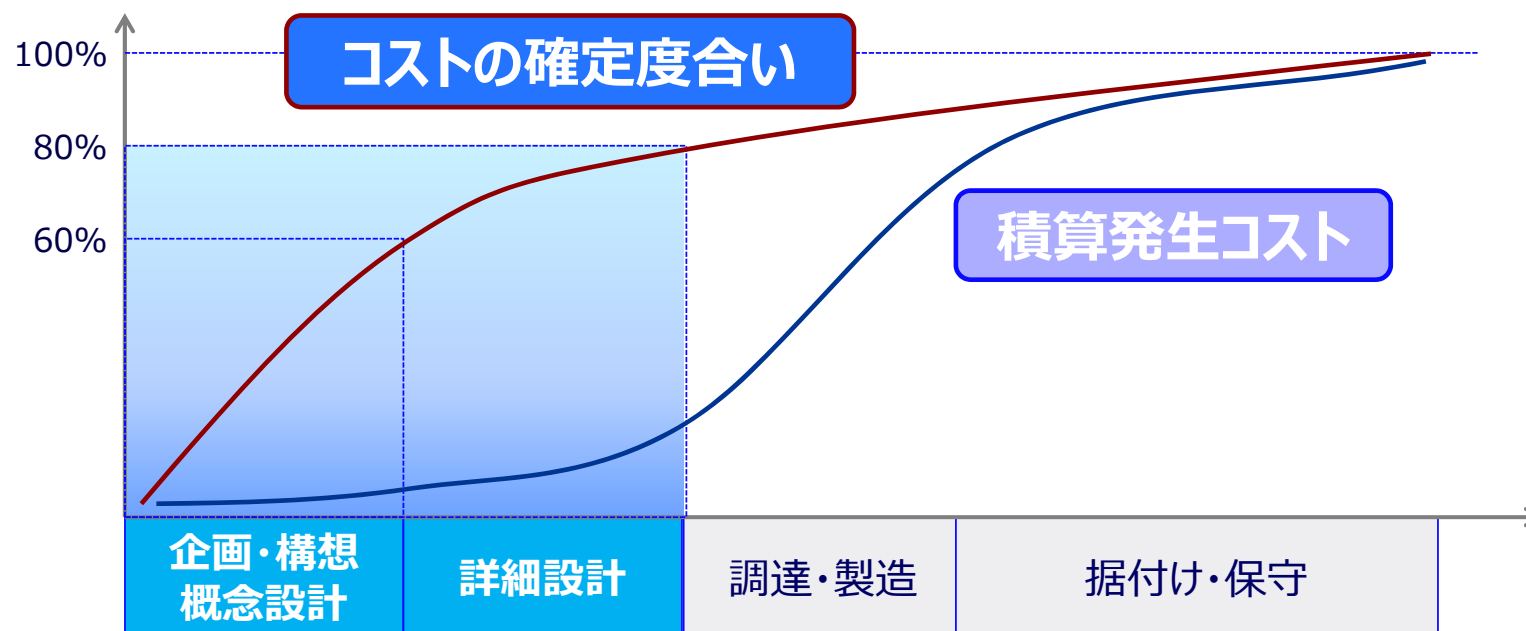
部材費5%
低減

利益3億円
増加

他の費目で同等の効果を得るには・・・

- ✓ 労務費 ⇒ **30%**低減
- ✓ 製造経費 ⇒ **43%**低減
- ✓ 販管費 ⇒ **15%**低減
- ✓ 売上増 ⇒ **倍増**

出典：藤田敏「これからの調達部門の役割」（日本能率協会）

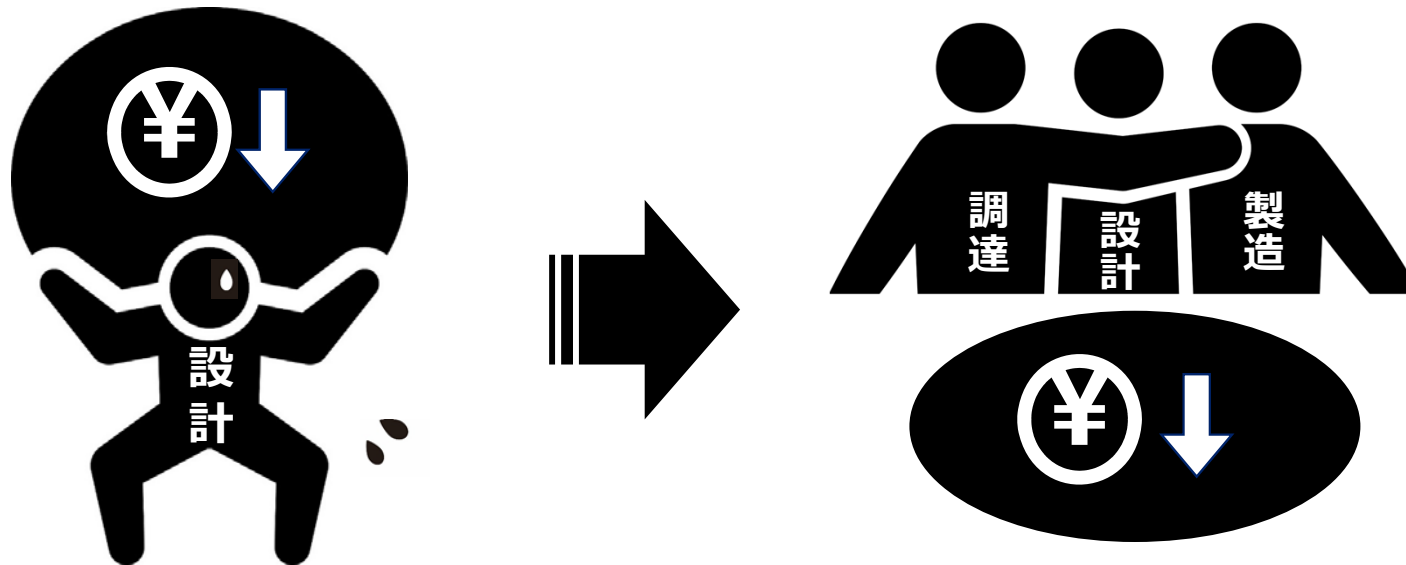


設計段階でのコストつくりこみは効果的だが・・・

- ✓ 原価低減の主役は、実際にコストが発生する調達・製造部門になりがち
- ✓ 設計の主眼は機能実現、性能向上、品質確保。更に納期短縮要請
- ✓ 設計者はコストの話しが嫌い

各部門の知見を設計フェーズに結集しコストダウン支援

- 仕掛かり段階の設計データを調達や製造などの関連部門と共有
- コストをかけるところと、抑止していく箇所のメリハリ(商品力は落とさない)
- 設計者のコスト意識醸成 ⇒ 過去資産の積極流用、部品標準化



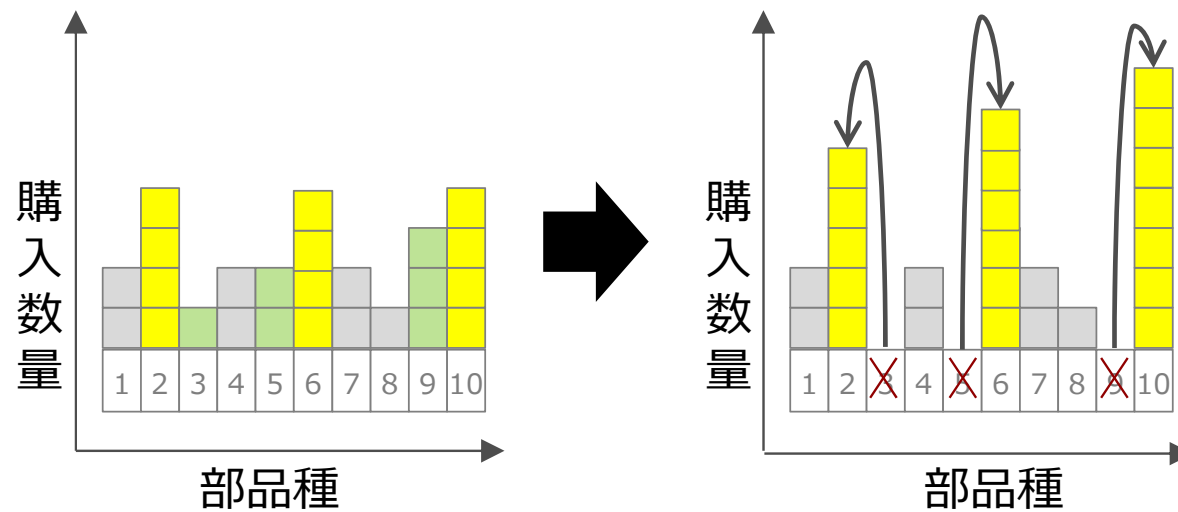
原価企画の
高度化

部品標準化

部品種別		原価見積時の適用原価
登録済部品	専用部品	標準原価（実際原価をベースに定期的に更新）
	購入部品	標準原価（実際原価をベースに定期的に更新）
新規部品	専用部品	類似登録済部品の原価をベースした見積原価
	購入部品	サプライヤからの見積

- ITによる原価見積の迅速化（複数パターンの見積検討）
- 標準原価を固定化せず定期的且つ継続的に見直して見積精度向上
- 新規部品の見積原価算出ルールの策定

- 無駄な新規部品の発生を抑制＝新規部品登録件数の削減（新規部品のコストが最も不透明で、且つ原価上昇要因になりやすい）
- 集中購買や量産効果による部品単品コストの低減



部品集約による集中購買

レベル3 モジュラーデザイン

諸元ごとに選択される部品群をあらかじめ設定しておき、組合せ設計でバリエーション展開。

コンフィグレータ

レベル2 標準(推奨)部品選定

登録済み部品を棚卸して、実績ある部品に集約。部品の共通化を推進。

クロス集計

レベル1 部品を探せる環境

「探すより作った方が早い」を撲滅

類似形状検索

前提 設計データ管理

類似形状部品検索とクロス集計

PreSight

類似形状検索



類似形状検索

マスター検索
形状のサイズ指定
サイズの範囲指定検索を有効にする
最大 x1 x2 x3 x4 x5 x6 x7 x8
条件指定
穴の数が一致
突起の数が一致
穴・突起の数が一致
ビュー 類似形状検索
① 穴の位置
② 穴の形状
③ 穴の深さ
④ 穴の底面形状
⑤ 穴の底面位置
⑥ 穴の底面形状
⑦ 穴の底面位置
⑧ 穴の底面形状
⑨ 穴の底面位置
⑩ 穴の底面形状
⑪ 穴の底面位置
⑫ 穴の底面形状
⑬ 穴の底面位置
⑭ 穴の底面形状
⑮ 穴の底面位置
⑯ 穴の底面形状
⑰ 穴の底面位置
⑱ 穴の底面形状
⑲ 穴の底面位置
⑳ 穴の底面形状
㉑ 穴の底面位置
㉒ 穴の底面形状
㉓ 穴の底面位置
㉔ 穴の底面形状
㉕ 穴の底面位置
㉖ 穴の底面形状
㉗ 穴の底面位置
㉘ 穴の底面形状
㉙ 穴の底面位置
㉚ 穴の底面形状
㉛ 穴の底面位置
㉜ 穴の底面形状
㉝ 穴の底面位置
㉞ 穴の底面形状
㉟ 穴の底面位置
㊱ 穴の底面形状
㊲ 穴の底面位置
㊳ 穴の底面形状
㊴ 穴の底面位置
㊵ 穴の底面形状
㊶ 穴の底面位置
㊷ 穴の底面形状
㊸ 穴の底面位置
㊹ 穴の底面形状
㊺ 穴の底面位置
㊻ 穴の底面形状
㊼ 穴の底面位置
㊽ 穴の底面形状
㊾ 穴の底面位置
㊿ 穴の底面形状

検索結果

サムネイル	名前	材質/材料	表面処理	重量	材料費	加工費	メーカー名	メーカー
	ATCアーム	SCM415			¥4,980		東海テクノア...	CPTM
	ATCアーム	SCM415			¥4,980		東海テクノア...	CPTM
	ATCアーム	SCM428			¥6,980		東海テクノア...	CPTM
	ATCアーム	S45C			¥10,980		東海テクノア...	CPTM
	ATCアーム	S58C			¥5,980		東海テクノア...	CPTM

差異比較

XVL形状比較

Z00000012P
Z00000075P

検索

結果

CADダイレクト
類似形状検索

クロス集計（一括逆展開）

EBOMクロス集計

品目集計値のフィルタ

サムネイル	名前	メーカー名	メーカー型番	品番	区分名	推奨区分
	ATCアーム		CPTM1008	Z00000075P	021 切削	
	ATCアーム		CPTM2008	Z00000081P	021 切削	
	ATCアーム	東海テクノア...	CPTM0008	Z00000012P	021 切削	
	ATCアーム	東海テクノア...	CPTM8008	Z00001074P	021 切削	
	ATCアーム	東海テクノア...	CPTM7008	Z00001075P	021 切削	

類似の部品群

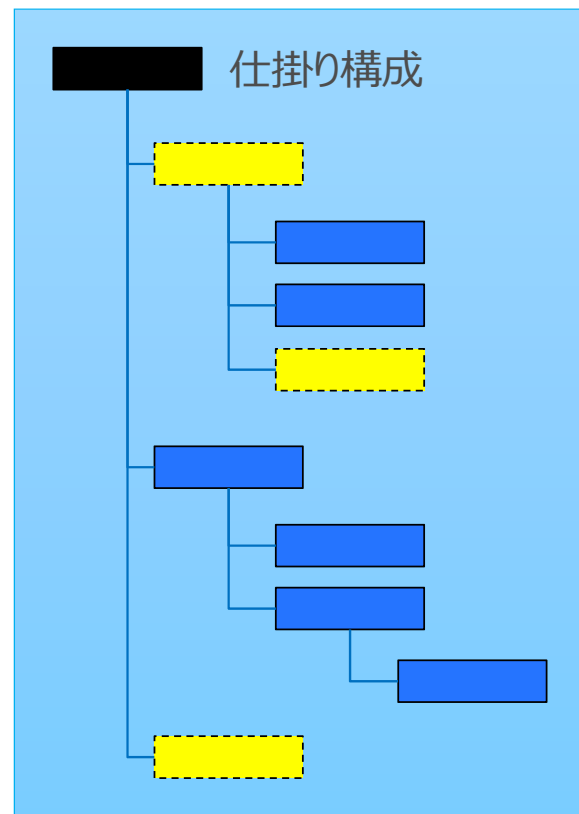
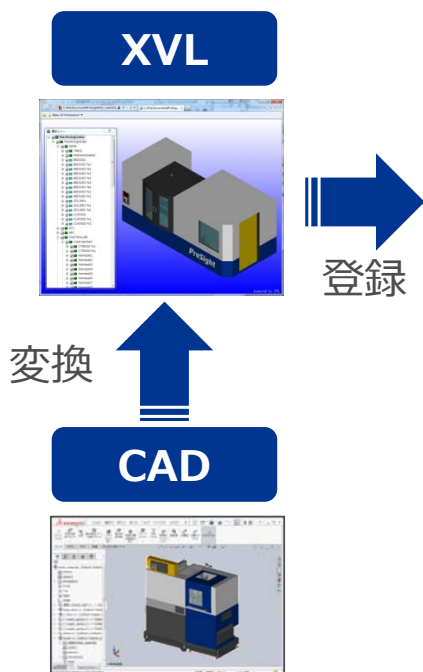
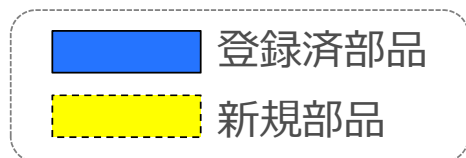
使用先製品
及び所要数

工作機械メーカー様

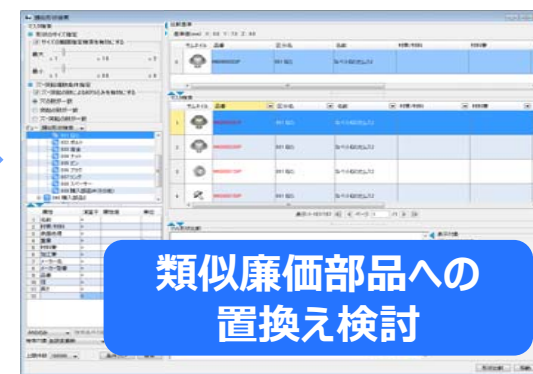
「設計者だけではなく、調達や製造でも運用している。VE提案により、無駄な新規部品発生を抑止できるようになった」

設計仕掛かり段階のコストダウン検討

PreSight



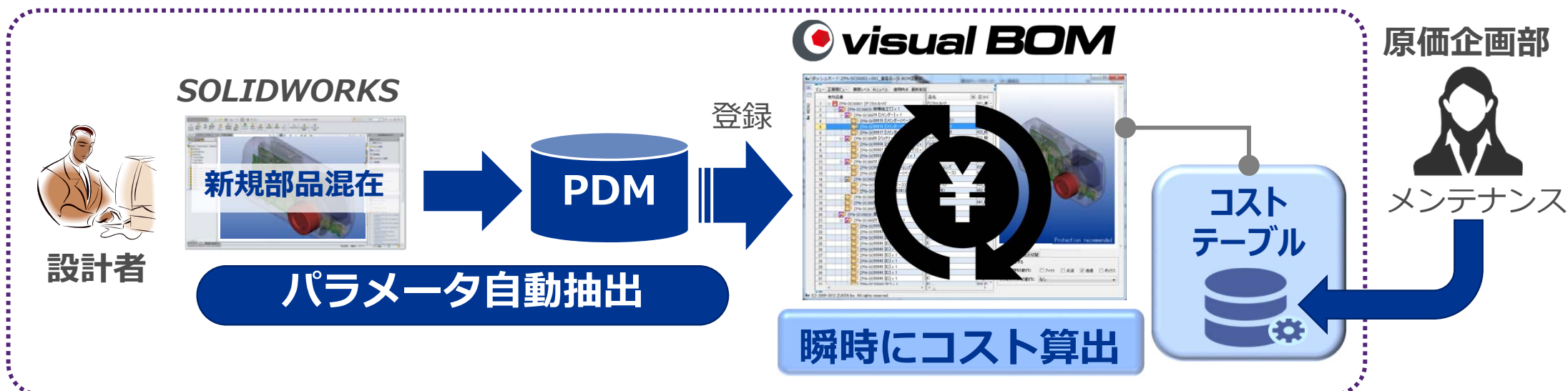
visual BOM



L社事例：原価見積作成の高度化省力化

PreSight

CADデータからコストパラメータを抽出し、原価見積自動化



- CADデータからシミュレーション用パラメータとなる設計諸元（材質、板厚、寸法、etc.）を自動抽出
- VisualBOM上に実装されたコストテーブルに引き当て、新規部品の見積単価を瞬時に算出
- 設計上流段階からの原価把握を業務プロセスに定着化



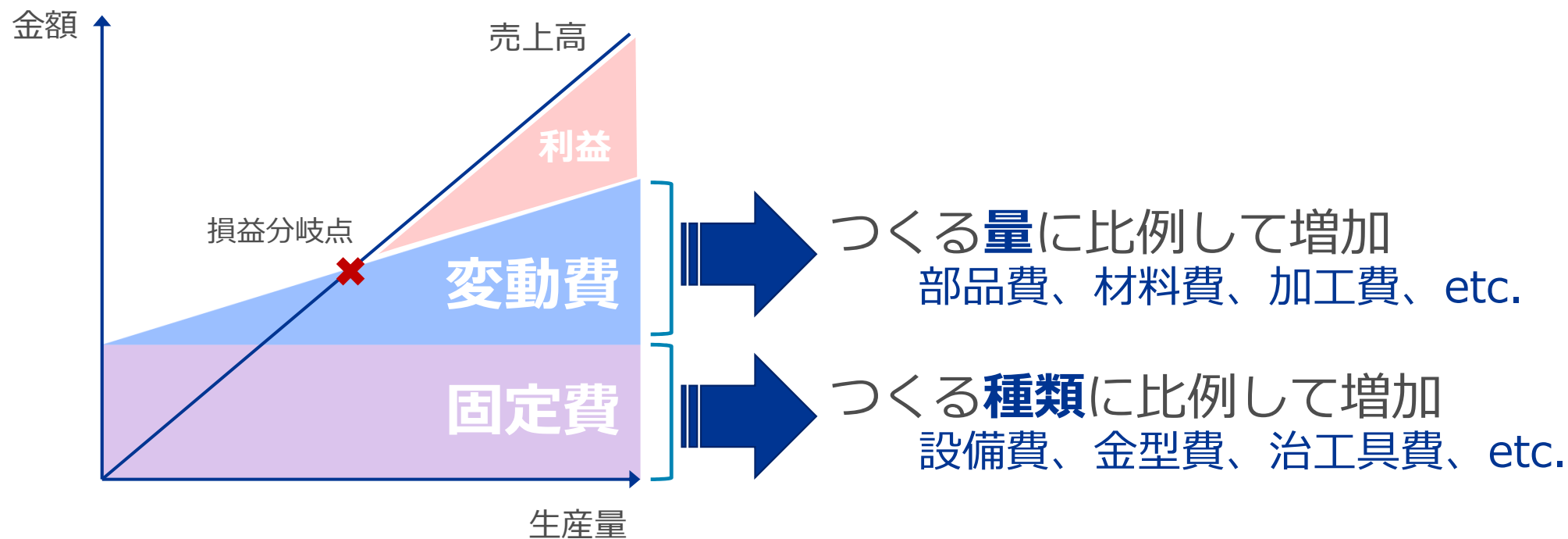
スピード



精度

部品標準化は固定費にも効く

PreSight



部品標準化

新規部品の登録数抑制

登録済部品の使用量増加

専用部品における・・・

部品種類の増加を抑制

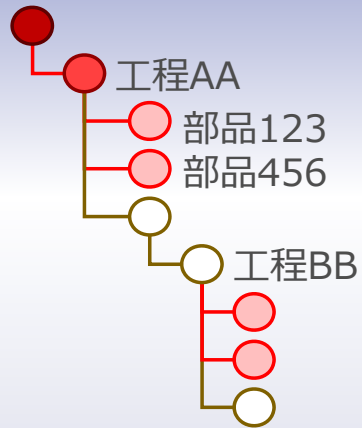
既存設備の稼働率向上

変動費のみならず
固定費の低減にも有効

BOPによる工程見える化とM-BOM生成

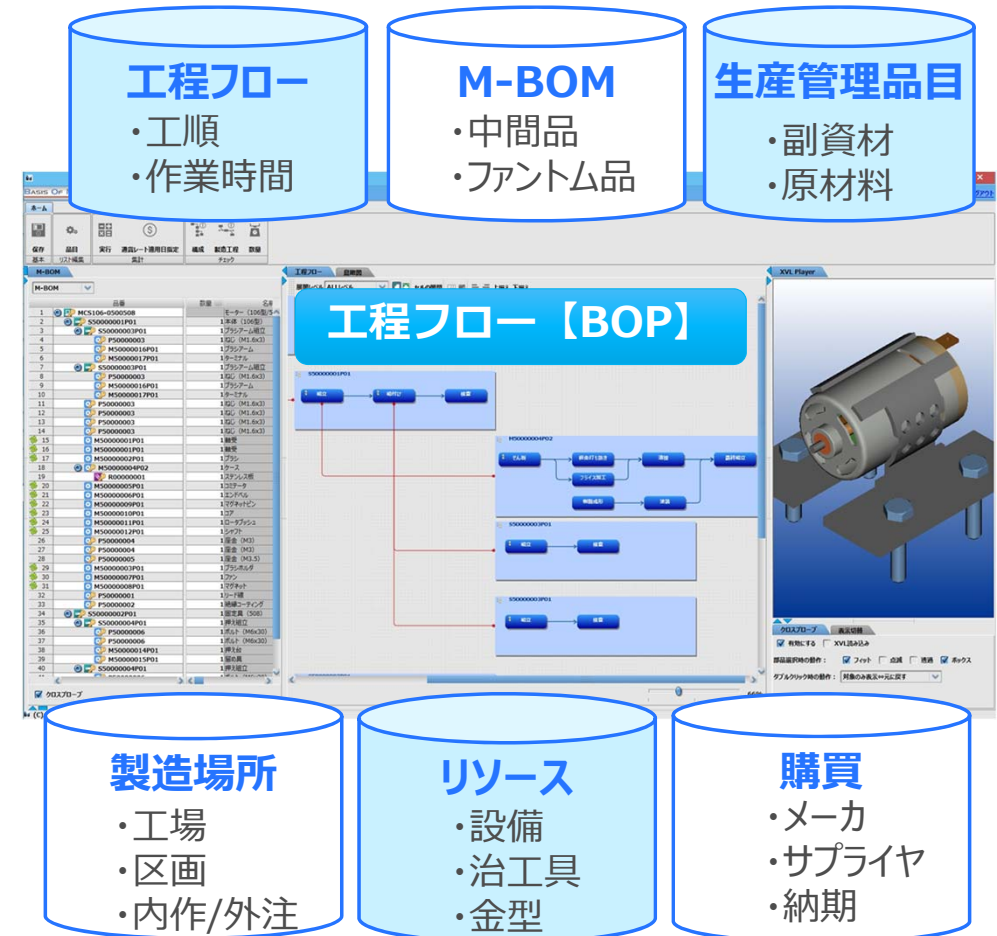
PreSight

M-BOM



BOMの限界・・・

真のコンカレントエンジニアリング
を推進するには、
製造プロセスの見える化が必要





mcframe PLM /
visual BOM

mcframe PLM /
EM-Bridge

品目

設計構成

図面・DOC

設変管理

BOP(工程フロー)

M-BOM自動生成

双方向連携

ERP

生産管理

原価管理

販売管理

Visual BOM /
E-BOM

Visual BOM /
M-BOM



BOPによる原価企画の更なる高度化

PreSight

- 製造方法によるコスト差異を事前にシミュレーション ⇒ 最適化
- 工程の共通化推進により固定費上昇を抑制



製法別
工場別

標準原価・実際原価

ERP
(原価管理)

見積パターンC

見積パターンB

見積パターンA

品名	数量	単価	合計
1. 部品1	100	1,000	100,000
2. 部品2	50	2,000	100,000
3. 部品3	200	500	100,000
4. 部品4	100	1,000	100,000
5. 部品5	50	2,000	100,000
6. 部品6	200	500	100,000
7. 部品7	100	1,000	100,000
8. 部品8	50	2,000	100,000
9. 部品9	200	500	100,000
10. 部品10	100	1,000	100,000
11. 部品11	50	2,000	100,000
12. 部品12	200	500	100,000
13. 部品13	100	1,000	100,000
14. 部品14	50	2,000	100,000
15. 部品15	200	500	100,000
16. 部品16	100	1,000	100,000
17. 部品17	50	2,000	100,000
18. 部品18	200	500	100,000
19. 部品19	100	1,000	100,000
20. 部品20	50	2,000	100,000
21. 部品21	200	500	100,000
22. 部品22	100	1,000	100,000
23. 部品23	50	2,000	100,000
24. 部品24	200	500	100,000
25. 部品25	100	1,000	100,000
26. 部品26	50	2,000	100,000
27. 部品27	200	500	100,000
28. 部品28	100	1,000	100,000
29. 部品29	50	2,000	100,000
30. 部品30	200	500	100,000
31. 部品31	100	1,000	100,000
32. 部品32	50	2,000	100,000
33. 部品33	200	500	100,000
34. 部品34	100	1,000	100,000
35. 部品35	50	2,000	100,000
36. 部品36	200	500	100,000
37. 部品37	100	1,000	100,000
38. 部品38	50	2,000	100,000
39. 部品39	200	500	100,000
40. 部品40	100	1,000	100,000
41. 部品41	50	2,000	100,000
42. 部品42	200	500	100,000
43. 部品43	100	1,000	100,000
44. 部品44	50	2,000	100,000
45. 部品45	200	500	100,000
46. 部品46	100	1,000	100,000
47. 部品47	50	2,000	100,000
48. 部品48	200	500	100,000
49. 部品49	100	1,000	100,000
50. 部品50	50	2,000	100,000

組立費・加工費も含む見積原価

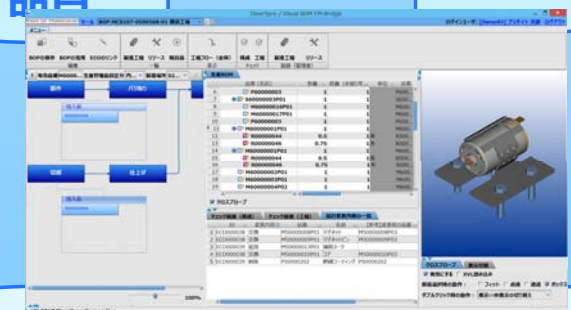
生産管理
品目

BOP

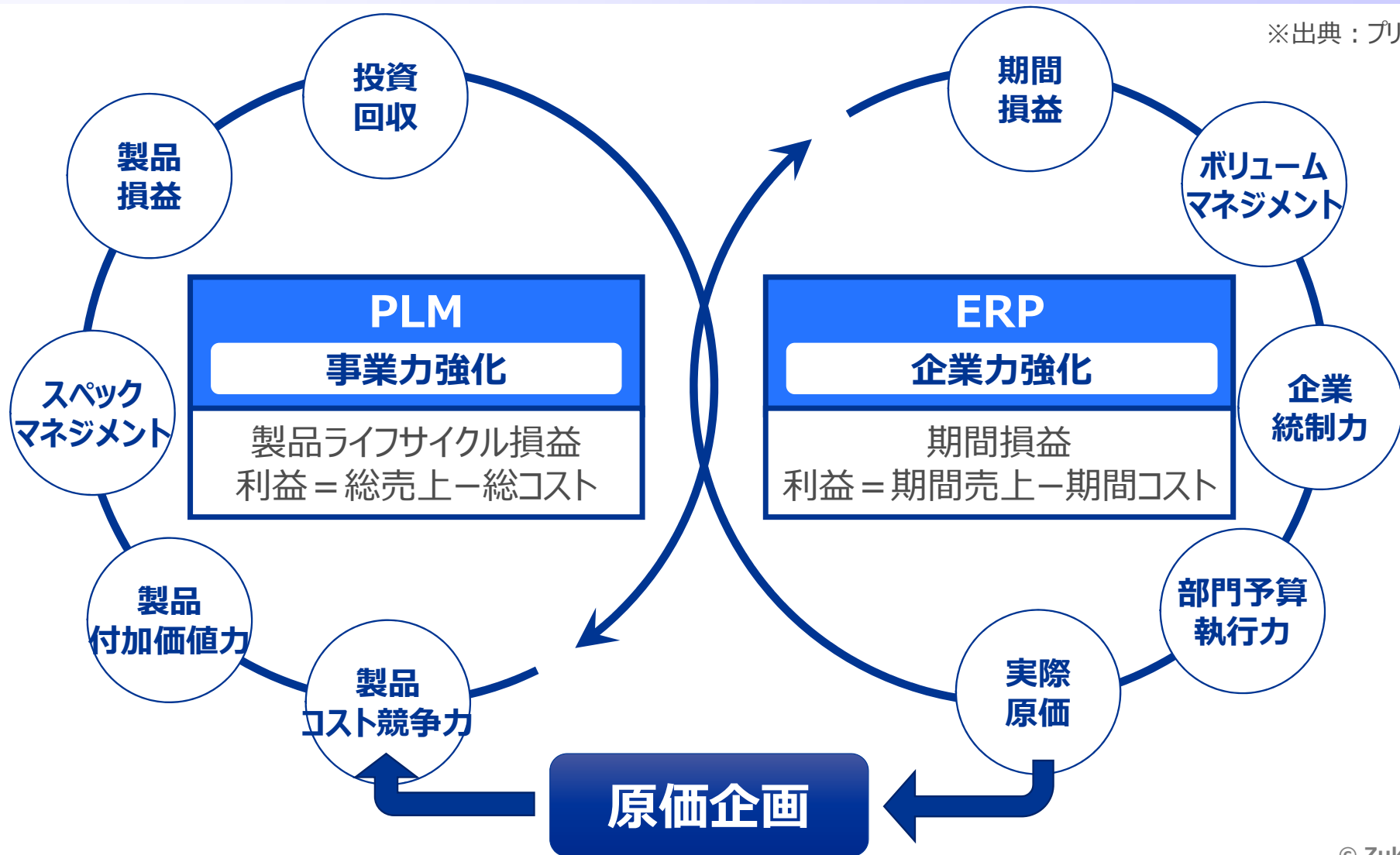
製造場所

リソース

購買



※出典：プリベクト 北山一真



図研プリサイトについて

PreSight



社名	株式会社 図研プリサイト
創業	2016年 4月 1日
所在地	神奈川県横浜市都筑区
資本金	3億円（株式会社図研 100%出資）
代表	上野 泰生
従業員数	38名（2019年10月末現在）

資本提携パートナー

ビジネスエンジニアリング株式会社（B-EN-G）
ラティス・テクノロジー株式会社
ギリア株式会社
株式会社ダイバーシク（図研とB-EN-Gの合弁会社）

PLM事業

 **visual BOM**

ナレッジマネジメント事業

 **Knowledge Explorer**

主要技術提携パートナー

株式会社大塚商会
株式会社日立ソリューションズ東日本
株式会社O2
株式会社UEI
住友電工情報システム株式会社



[ホーム](#) [用語集](#) [スペシャルコンテンツ](#)

Google カスタム検索



[製品](#)

[導入事例](#)

[ニュース](#)

[セミナー](#)

[会社情報](#)

[資料](#)

[お問い合わせ](#)



Visual BOM 2019/06/27

株式会社タチエス 様

タチエスは、日本国内において数少ない独立系の自動車シートメーカーだ。世界14か国に66拠点を置いて、世界各国の完成車メーカーへシートを供給している。「安全・安心をお客様へ！」を合言葉としてモノづくりに励む同社は、安全性と快適性のハイレベルな融合をとことんまで追求し、高品質な製品を生み出している。そして、グローバルシートシステムクリエ...



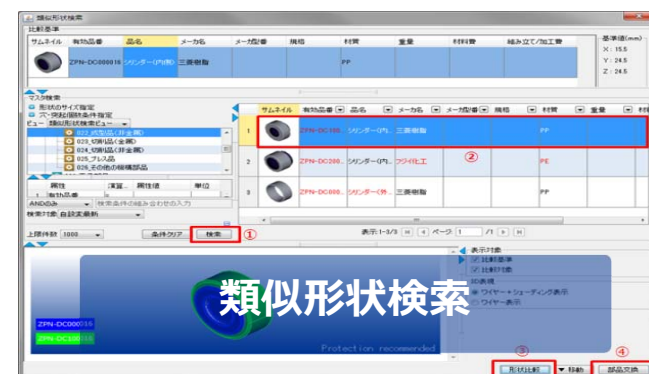
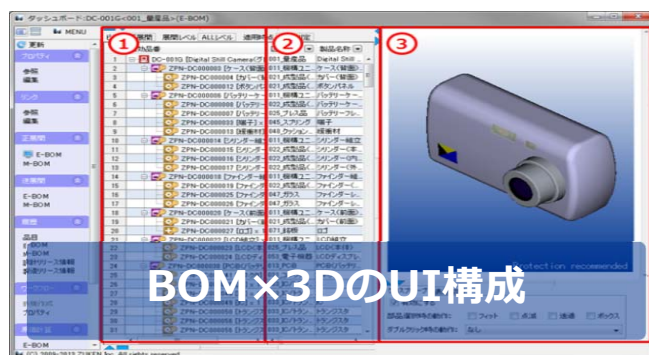
Visual BOM 2019/02/19

【番外編】第1回 関東 BOM Producer ユーザー企業交流会

2019年02月08日（金）、TKP神田駅前ビジネスセンター（東京都千代田区）にて、関東エリアのBOM Producer※ユーザー様による交流会を開催いたしました。今回は、その様子についてレポートをお届けいたします。※ BOM Producerは、3Dデータ活用機能を除いたPLMシステムの基本機能を提供する当社製品です。 ...

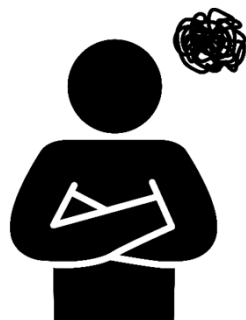
- 「visual BOM」では、3DCADデータの活用に関する様々な独自技術において、**特許を取得**しています。
 - 特許番号：特許第5894115号
 - 発明の概要：BOM管理システムにおける正展開表示画面およびコンフィグレーション画面とその機能

特許内容サマリ



ものづくり企業の5年後10年後は・・・

PreSight



- ◆ 現場はベテランだらけ
- ◆ 逆ピラミッドの人員構成
- ◆ 若者から見た魅力は？

● 理系大学生の就職人気ランキング（出所：マイナビ）

1989年（平成元年）	
順位	会社名
1	日本電気
2	ソニー
3	富士通
4	NTT日本電信電話
5	日本アイ・ビー・エム
6	松下電器産業
7	日立製作所
8	三菱電機
9	東芝
10	鹿島建設



1999年（平成11年）	
順位	会社名
1	ソニー
2	NTT
3	トヨタ自動車
4	本田技研工業
5	NTTドコモ
6	資生堂
7	旭化成工業
8	松下電器産業
9	アサヒビール
10	NEC



2009年（平成21年）	
順位	会社名
1	ソニー
2	パナソニック
3	資生堂
4	サントリー
5	味の素
6	シャープ
7	トヨタ自動車
8	旭化成
9	キヤノン
10	カゴメ



2019年（令和元年）	
順位	会社名
1	ソニー
2	味の素
3	明治グループ
4	カゴメ
5	富士通
6	トヨタ自動車
7	サントリーグループ
8	アサヒビール
9	森永乳業
10	オムロン

まっ先に、めざす先。

PreSight



株式会社 図研プリサイト www.presight.co.jp

構成のビジュアライズ

PreSight

ダッシュボード:U10000001<01 金属加工>(正展開)

正展開(サマリ) 正展開 機械設計 電気設計 原価

展開レベル ALLレベル 適用時点 最新

品番 [名前]	LV	員数	親品番	子品番	大区分	中区分	小区分	名前	購入単価	材質	重量	表面
1 U10000001 [マシニングセンタ(ZMC-01)]	0			U10000001	01 製品	01 生産用機械	01 金属加工	マシニングセンタ(ZMC-01)	¥0			
2 S10000001 [XYθテーブル] x 1	1	1	U10000001	S10000001	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	XYθテーブル	¥0			
3 S10000002 [テーブル上部] x 1	2	1	S10000001	S10000002	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	テーブル上部	¥0			
4 M10000001 [プレート] x 2	3	2	S10000002	M10000001	03 部品	01 加工品	01 金属	プレート	¥6 A5062	0.076kg	アルマ	
5 M10000002 [ドグ] x 1	3	1	S10000002	M10000002	03 部品	01 加工品	01 金属	ドグ	¥6 SPOC	0.004kg	ユニク	
6 M10000003 [プレート] x 1	3	1	S10000002	M10000003	03 部品	01 加工品	01 金属	プレート	¥6 A5062	0.336kg	アルマ	
7 M10000004 [プレート] x 1	3	1	S10000002	M10000004	03 部品	01 加工品	01 金属	プレート	¥6 A5062	0.388kg	アルマ	
8 P10000001 [座金組込み六角穴付きボルト] x	3	1	S10000002	P10000001	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	座金組込み六角穴付きボルト	¥38			
9 P10000002 [座金組込み六角穴付きボルト] x	3	2	S10000002	P10000002	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	座金組込み六角穴付きボルト	¥49			
10 E10000001 [ディスクサーボモータ] x 1	3	1	S10000002	E10000001	03 部品	03 購入品(電気)	99 その他	ディスクサーボモータ	¥149			
11 S10000003 [テーブル中央部] x 1	2	1	S10000003	S10000003	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	テーブル中央部	¥0			
12 M10000005 [ドグ] x 1	3	1	S10000003	M10000005	03 部品	01 加工品	01 金属	ドグ	¥6 SPOC	0.008kg	ユニク	
13 M10000006 [ブラケット] x 3	3	3	S10000003	M10000006	03 部品	01 加工品	01 金属	ブラケット	¥6 SPOC	0.004kg	ユニク	
14 M10000008 [ブラケット] x 1	3	1	S10000003	M10000008	03 部品	01 加工品	01 金属	ブラケット	¥6 SPOC	0.02kg	ユニク	
15 M10000009 [ブラケット] x 3	3	3	S10000003	M10000009	03 部品	01 加工品	01 金属	ブラケット	¥6 SPOC	0.002kg	ユニク	
16 M10000010 [プレート] x 1	3	1	S10000003	M10000010	03 部品	01 加工品	01 金属	プレート	¥6 A5062	0.496kg	アルマ	
17 P10000001 [座金組込み六角穴付きボルト] x	3	1	S10000003	P10000001	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	座金組込み六角穴付きボルト	¥38			
18 P10000009 [六角穴付ボルト] x 1	3	1	S10000003	P10000009	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	六角穴付ボルト	¥75	0.001 kg		
19 P10000010 [座金組込み六角穴付きボルト] x	3	3	S10000003	P10000010	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	座金組込み六角穴付きボルト	¥28			
20 P10000011 [ばね座金組込み六角穴付きボルト]	3	1	S10000003	P10000011	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	ばね座金組込み六角穴付きボルト	¥28			
21 P10000005 [ばね座金] x 4	3	4	S10000003	P10000005	03 部品	02 購入品(機械)	02 座金・ナット	ばね座金	¥37 SWRH	0kg	三価	
22 P10000012 [板ナット] x 3	3	3	S10000003	P10000012	03 部品	02 購入品(機械)	02 座金・ナット	板ナット	¥144	0kg		
23 P10000007 [マイクロフォトセンサ] x 3	3	3	S10000003	P10000007	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	マイクロフォトセンサ	¥760	0.002kg		
24 P10000008 [マイクロフォトセンサ] x 3	3	3	S10000003	P10000008	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	マイクロフォトセンサ	¥760	0.002kg		
25 P10000013 [一軸アクチュエータ] x 1	3	1	S10000003	P10000013	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	一軸アクチュエータ	¥74,500			
26 P10000014 [スイッチ・センサ用レール] x 1	3	1	S10000003	P10000014	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	スイッチ・センサ用レール	¥820	0.006kg		
27 P10000015 [カップリング] x 1	3	1	S10000003	P10000015	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	カップリング	¥3,060			
28 P10000006 [ケーブル付きコネクタ] x 6	3	6	S10000003	P10000006	03 部品	03 購入品(電気)	07 コネクタ	ケーブル付きコネクタ	¥300	0.001 kg		
29 E10000002 [サーボモータ] x 1	3	1	S10000003	E10000002	03 部品	03 購入品(電気)	99 その他	サーボモータ	¥149	0.13kg		
30 S10000004 [テーブル下部] x 1	2	1	S10000004	S10000004	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	テーブル下部	¥0			
31 M10000005 [ドグ] x 1	3	1	S10000004	M10000005	03 部品	01 加工品	01 金属	ドグ	¥6 SPOC	0.008kg	ユニク	
32 M10000009 [ブラケット] x 3	3	3	S10000004	M10000009	03 部品	01 加工品	01 金属	ブラケット	¥6 SPOC	0.002kg	ユニク	
33 M10000011 [プレート] x 1	3	1	S10000004	M10000011	03 部品	01 加工品	01 金属	プレート	¥6 A5062	0.261 kg	アルマ	
34 P10000009 [六角穴付ボルト] x 2	3	2	S10000004	P10000009	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	六角穴付ボルト	¥75	0.001 kg		
35 P10000011 [ばね座金組込み六角穴付きボルト]	3	1	S10000004	P10000011	03 部品	02 購入品(機械)	01 ねじ・ボルト	ばね座金組込み六角穴付きボルト	¥28			
36 P10000005 [ばね座金] x 4	3	4	S10000004	P10000005	03 部品	02 購入品(機械)	02 座金・ナット	ばね座金	¥37 SWRH	0kg	三価	
37 P10000012 [板ナット] x 3	3	3	S10000004	P10000012	03 部品	02 購入品(機械)	02 座金・ナット	板ナット	¥144	0kg		
38 P10000008 [マイクロフォトセンサ] x 3	3	3	S10000004	P10000008	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	マイクロフォトセンサ	¥760	0.002kg		
39 P10000013 [一軸アクチュエータ] x 1	3	1	S10000004	P10000013	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	一軸アクチュエータ	¥74,500			
40 P10000014 [スイッチ・センサ用レール] x 1	3	1	S10000004	P10000014	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	スイッチ・センサ用レール	¥820	0.006kg		
41 P10000015 [カップリング] x 1	3	1	S10000004	P10000015	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他	カップリング	¥3,060			
42 P10000006 [ケーブル付きコネクタ] x 3	3	3	S10000004	P10000006	03 部品	03 購入品(電気)	07 コネクタ	ケーブル付きコネクタ	¥300	0.001 kg		
43 E10000002 [サーボモータ] x 1	3	1	S10000004	E10000002	03 部品	03 購入品(電気)	99 その他	サーボモータ	¥149	0.13kg		
44 S10000016 [丸棒分離供給機構] x 1	1	1	U10000001	S10000016	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	丸棒分離供給機構	¥0			
45 S10000017 [アーム部] x 1	2	1	S10000016	S10000017	02 Sub Assy	01 設計	01 機械	アーム部	¥0			

表示件数 531 取得件数 531

(C) 2016 ZUKEN PreSight Inc.



ight Inc.

品目のビジュアライズ

PreSight

PreSight / Visual BOM

ログインユーザ: [Demo02] プリサイト 一郎 ログアウト

MASTER リリース ワークフロー ショートカット キーワード検索

対象 品目 ビュー 検索

品目

- 01 製品
- 02 Sub Assy
- 03 部品

サムネイル 品番 大区分 中区分 小区分 名前 バージョン番号 ステータス 新規登録日 新規登録者 更新日 更新者

属性	演算子	属性値	単位
1 品番	=		
2 名前	=		
3 バージョン番号	=		
4 ステータス	=		
5 新規登録日	=		
6 新規登録者	=		
7 更新日	=		
8 更新者	=		
9			

ORのみ 検索条件の組み合わせの入力

検索対象: 最新公開

検索条件 保存 一覧

上限件数: 1000 条件クリア 検索

表示: 1-0/0 ページ: 1 / 1

類似検索 (D&D)

(C) 2016 ZUKEN PreSight Inc.



ght Inc.

類似形状部品検索とクロス集計

PreSight

PreSight / Visual BOM

ログインユーザ: [Demo02] プリサイト 一郎 ログアウト

対象 品目 ビュー 検索

01 製品
02 Sub Assy
03 部品
01 加工品
02 購入品(機械)
01 ねじ・ボルト
02 座金・ナット
99 その他
03 購入品(電気)
04 資材・資源

サムネイル	品番	名前	大区分	中区分	小区分	バージョン番号	ステータス	新規登録日	新規登録者	更新日
	P10000104	カムフォロア	03 部品	02 購入品(機械)	99 その他		1 制定	2015/11/09 02:17	[Demo02] プリサイト 一郎	2017/08/22 18:43

属性	演算子	属性値	単位
1 品番	=	P10000104	
2 名前	=		
3 バージョン番号	=		
4 ステータス	=		
5 新規登録日	=		
6 新規登録者	=		
7 更新日	=		
8 更新者	=		
9	=		

ANDのみ 検索条件の組み合わせの入力

検索対象 最新公開

検索条件 01 カムフォロア 保存 一覧

上限件数 10000 条件クリア 検索

表示: 1-1/1 ページ: 1 /1

類似検索(D&D)

(C) 2016 ZUKEN PreSight Inc.



© Zuken PreSight Inc.

設計仕掛段階のコストダウン検討

PreSight

PreSight / Visual BOM

03 ECO (仕掛品登録) <02 設計原価レビュー> [仕掛] (E-BOM)

MCS106-0500625 (モーター(106型/625))

部品表 部品表(全展開) 機械設計 電気設計 原価

品番 [名前]	員数	標準単価	見積単価	名前	メーカー名	メーカー型番	納期	コメント
1 MCS106-0500625 [モーター(106型/625)]	1			モーター(106型/625)				
2 SS0000001 P05 [本体(106型/625)] x 1	1			本体(106型/625)				
3 SS0000008 P06 [ブラシーム組立] x 2	2			ブラシーム組立				
4 [ブラシーム] x 1	1			ブラシーム				
5 M5000001 7P01 [ターミナル] x 1	1	¥25		ターミナル				
6 P50000008 [ねじ(M1.6x3)] x 1	1	¥7		ねじ(M1.6x3)	ハ幡ねじ	EA848SP-163		
7 [ケース] x 1	1			ケース				
8 [エンドギヤル] x 1	1			エンドギヤル				
9 [コア] x 1	1			コア				
10 [シャフト] x 1	1			シャフト				
11 M50000001 P01 [軸受] x 2	2	¥500		軸受				
12 M50000002 P01 [ブラシ] x 1	1	¥398		ブラシ				
13 M50000005 P01 [コミテータ] x 1	1	¥690		コミテータ				
14 M50000008 P01 [マグネットピン] x 1	1	¥40		マグネットピン				
15 M50000011 P01 [ロータブッシュ] x 1	1	¥50		ロータブッシュ				
16 [ブラシホルダ] x 1	1			ブラシホルダ				
17 M50000007 P01 [ファン] x 1	1	¥450		ファン				
18 [マグネット] x 1	1			マグネット				
19 P50000008 [ねじ(M1.6x3)] x 4	4	¥7		ねじ(M1.6x3)	ハ幡ねじ	EA848SP-163		
20 P50000004 [座金(M3)] x 2	2	¥5		座金(M3)	ハ幡ねじ	0501 0205001		
21 P50000005 [座金(M3.5)] x 1	1	¥5		座金(M3.5)	ハ幡ねじ	0501 0205002		
22 P50000001 [リード線] x 1	1	¥189		リード線	WAKI	HW-047		
23 P50000002 [絶縁コーティング] x 1	1	¥200		絶縁コーティング	東山フィルム	HY-AS31		
24 SS0000002 P05 [固定具(625)] x 1	1			固定具(625)				
25 SS0000004 P06 [押え組立] x 2	2			押え組立				
26 [押え台] x 1	1			押え台				
27 [留め具] x 1	1			留め具				
28 P50000006 [ボルト(M6x30)] x 2	2	¥80		ボルト(M6x30)	ミスミ	SCB4-12		

表示件数 28 取得件数 28

集計 並べ替え 形状表示

保存

(C) 2016 ZUKEN PreSight Inc.



© Zuken PreSight Inc.

BOPによる原価企画の更なる高度化

PreSight

品目検索

品目

- 01 製品
- 02 Sub Assy
- 03 部品

属性	演算子	属性値	単位
1 品番	=	S50000001P02	
2 名前	=		
3 バージョン番号	=		
4 ステータス	=		
5 新規登録日	=		
6 新規登録者	=		
7 更新日	=		
8 更新者	=		
9	=		

ANDのみ


検索条件の組み合わせの入力

検索対象: 最新制

上限件数: 10000

条件クリア 検索

サムネイル 品番 名前

1		S50000001P02	本体 (126型)
---	---	--------------	-----------

更新者

表示: 1-1/1 ページ: 1 / 1

